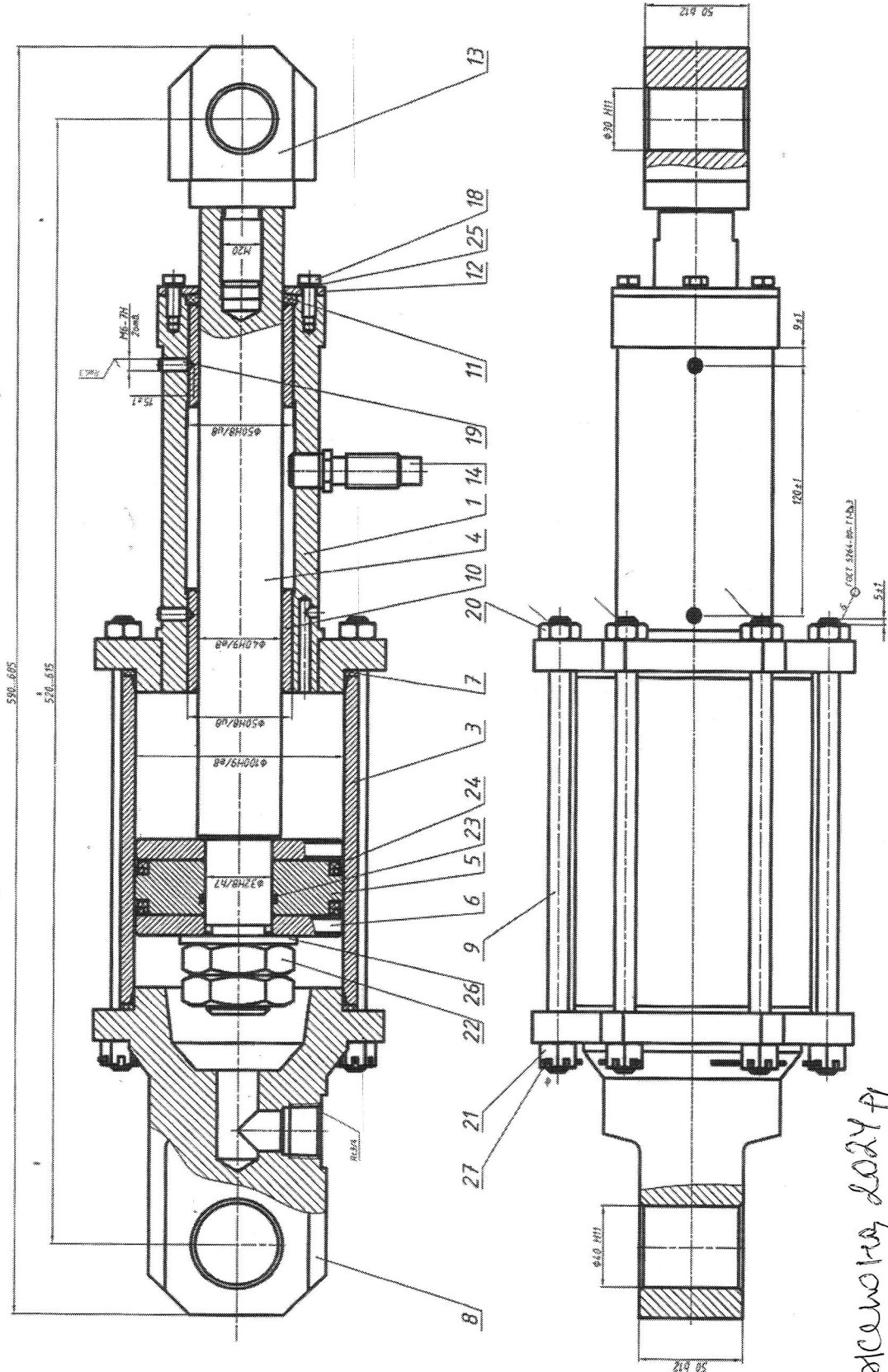




Технические требования

1. Размеры без допусков-отклонений.
2. Цилиндр испытать гидравлическим давлением 10 МПа, утечки масла не допускаются.
3. При сборке обеспечить свободное от руки перемещение штока.
4. Открытия под штифты поз. 27 в штифтах поз. 9 выполнить после заточки док поз. 21.
5. Покрытия наружных поверхностей-эпоксид. Пр-115, серая ГОСТ 6465-76, VI-VI.

Техническая характеристика

- | | |
|----------------------------------|------------|
| 1. Рабочее давление, МПа | 0.5...0.75 |
| 2. Рабочий ход штока, мм | 45 |
| 3. Максимальный ход штока, мм | 95 |
| 4. Сила на штоке максимальная, Н | 5776 |

3519.09.02.400-10 СБ	
Цилиндр	пневматический
Обозначение	3519.09.02.400-10 СБ
Лист	1
Кол-во листов	1
Исполнитель	И.И.И.
Проверка	П.П.П.
Т.И.	Т.И.
С.И.	С.И.
Д.И.	Д.И.
З.И.	З.И.
И.И.	И.И.
О.И.	О.И.
К.И.	К.И.
Л.И.	Л.И.
М.И.	М.И.
Н.И.	Н.И.
Р.И.	Р.И.
С.И.	С.И.
Т.И.	Т.И.
У.И.	У.И.
Ф.И.	Ф.И.
Х.И.	Х.И.
Ц.И.	Ц.И.
Ч.И.	Ч.И.
Ш.И.	Ш.И.
Щ.И.	Щ.И.
Ъ.И.	Ъ.И.
Ы.И.	Ы.И.

Удостоверено 2024 г.
Ген. менеджер ТК
У.В.В.